

AÇÃO DA CIDADANIA - COMITE BETINHO

DEMONSTRAÇÃO DAS RECEITAS E DESPESAS

2º TRM2021

RECEITAS

Receitas Financeiras	R\$ 38.738,70
Contribuições de Parcerios	R\$ 3.600,00
Contribuições para Cisternas	R\$ 35.649,25
Contribuições de Colaboradores	R\$ 332,46
Contribuições de Associados	R\$ 34.008,00

TOTAL RECEITAS **R\$ 112.328,41**

DESPESAS

Despesas Com Pessoal/Terceiros	R\$ 13.181,76
Investimentos em Projetos	R\$ 86.144,80
Investimentos em Cisternas	R\$ 0,00
Despesas Admsintrativas	R\$ 2.670,63
Impostos e Taxas	R\$ 205,99
Despesas Financeiras	R\$ 948,58

TOTAL DESPESAS **R\$ 103.151,76**

Resultado em 30/06/2021 **R\$ 9.176,65**

Disponibilidade Financeira
Caixa/Banco e Aplicações **R\$ 116.196,76**

Nota explicativa:

O valor de **R\$ 9.176,65** representa o superavit contábil
para manutenção dos Projetos e Despesas com Pessoal